

## 62-850 PRIMÁRIO PARA GALVANIZADOS

Data de revisão: Dezembro 2013

- **Promotor de aderência sobre metais não ferrosos e chapa zincada**
- **Secagem rápida**

### Descrição

Primário para aplicar sobre metais não ferrosos e chapa zincada por galvanização, metalização e electrodeposição.

### Usos Típicos

Primário promotor de aderência compatível com uma larga gama de tintas de acabamento.

### Certificados

- Classificação "Qualidade do ar interior" segundo a regulamentação Francesa (Regulamento de 19 Abril 2011 relativo à etiquetagem dos produtos de construção ou de revestimento de paredes e pavimentos e das tintas e vernizes e sobre as suas emissões de poluentes voláteis) - A+.

### Características

Acabamento.....	Mate
Cor.....	Ocre
Substratos.....	Metais não ferrosos e chapa zincada
Espessura seca.....	30 a 40 microns
Processo de aplicação.....	Trincha, pistola airless e pistola convencional
Rendimento prático.....	11 a 14 m <sup>2</sup> /L por demão (dependendo do tipo de suporte e condições de aplicação)
Tempo secagem (a 20 °C e 60 % de humidade relativa).....	Superficial – ca. 15 minutos Repintura – ca. 30 minutos Manuseamento – ca. 1 hora
Compostos Orgânicos Voláteis (COV).....	Valor limite da UE para este produto (cat. A/i): 500 g/L. Este produto contém no máx. 499 g/L COV. a)
Estabilidade em armazém.....	18 meses quando armazenada nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C

### Nota:

- a) O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

## 62-850 PRIMÁRIO PARA GALVANIZADOS

Data de revisão: Dezembro 2013

### Dados de aplicação

#### Preparação de Superfície

*Galvanizado novo* - Recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura ou qualquer outra contaminação utilizando um solvente adequado. Deixar secar antes de repintar. Preferencialmente, deverá fazer-se uma decapagem mecânica ligeira (“sweep blasting”), usando um abrasivo tipo “Vasie A” com tamanho de partícula 0,2-0,6 mm e uma pressão de 1,5 a 2,5 bar.

*Galvanizado velho* - Remover com lixa fina todas as áreas de corrosão. Proceder de seguida como para galvanizado novo.

*Aço* - Recomenda-se a remoção de todos os vestígios de gordura, corrosão ou qualquer outra contaminação utilizando um solvente adequado. Para melhores resultados, decapar a superfície com jacto abrasivo ao grau Sa 2½. Como alternativa, recomenda-se a preparação com ferramentas manuais ou mecânicas ao grau St3.

#### Condições ambientais

- Temperatura ambiente:
  - Superior a 5 °C
- Humidade relativa:
  - Inferior a 80%
- Temperatura do suporte:
  - 2 a 3°C acima do ponto de orvalho
  - Não aplicar sobre suportes muito quentes por exposição ao sol

#### Características de aplicação

- Preparação do produto:
  - Agitar até homogeneização completa
- Diluição:
  - Produto pronto a aplicar
- Aplicação:
  - Aplicar uma demão de Primário para Galvanizados. No caso do primário estar aplicado há já algum tempo, deve lixar-se com lixa de papel de grão fino, antes de o repintar, a fim de se obter melhor aderência entre demãos.

#### Observações:

1 - Na repintura deste primário, os acabamentos formulados com borracha clorada, poliuretanos e epoxis têm que ser aplicados à pistola.

2 - Este primário devido à sua natureza química não deve ser recomendado para superfícies sujeitas a uma exposição solar intensa e que por consequência possam atingir temperaturas elevadas (superiores a 60 °C). Nestas condições, deve optar-se por um esquema mais robusto, constituído por um primário epoxi e um acabamento de poliuretano.

#### SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças.

Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura.

Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações a **leitura do rótulo da embalagem e da FICHA DE SEGURANÇA** do produto são fundamentais.